



**Raiffeisen
Handels- und
Vermittlungsgesellschaft**

Logatec HVLP

Hoch-Viskositätsindex-Hydrauliköl

Anwendungen

Hydrauliken

- Der Einsatz von **Logatec HVLP** wird für alle Arten von stationären und mobilen Hydrauliksystemen empfohlen, speziell in hochbelasteten Hydrauliksystemen, die extremen Temperaturschwankungen unterliegen, wie z.B. im Hoch- und Tiefbau, Landwirtschaft, Marine, Transportwesen und in anderen industriellen Anwendungen.
- Ebenso exzellente Verwendbarkeit bei Anwendungen, die auf Hochtechnologie basieren, wie z.B. in Werkzeugmaschinen, Robotern und Kontrollsystemen, wo eine gleichbleibende Viskosität besonders wichtig ist.

Spezifikation

Internationale Spezifikationen

- AFNOR NF E 48-603 HV
- ISO 6743/4 HV
- DIN 51524 P3 HVLP

Hersteller-Spezifikationen

- CINCINNATI MILACRON P68, P69, P70
- DENISON HF0-HF2
- VICKERS M-2950-S, I-286

Eigenschaften

Lange Haltbarkeit der Bauteile

- Hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage.
- Hervorragende Temperaturbeständigkeit verhindert Schlammbildung auch bei hohen Temperaturen.
- Hoher Viskositätsindex und sehr hohe Scherstabilität garantieren eine gleichbleibende Leistung der hydraulischen Systeme innerhalb einer grossen Temperaturspanne, auch unter schwierigen Bedingungen.
- Sehr gute Oxidationsbeständigkeit garantiert eine lange Verwendbarkeit des Fluids.

Hohe Zuverlässigkeit

- Bemerkenswerte Filtrierbarkeit, auch bei Gegenwart von Wasser.
- Exzellente Hydrolysestabilität beugt Filterverstopfungen vor.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion.
- Gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch **silikonfreie** Komponenten.
- Optimale Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser.

Kennwerte

Logatec HVLP

| Typische Kennwerte | Methoden | Einheiten | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
|---------------------------------|-----------------|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| Dichte bei 15 °C | ISO 3675 | kg/m ³ | 853 | 861 | 870 | 874 | 882 | 885 |
| Viskosität bei 40 °C | ISO 3104 | mm ² /s | 15 | 22,4 | 32,3 | 46 | 68 | 100,8 |
| Viskosität bei 100 °C | ISO 3104 | mm ² /s | 3,7 | 5,1 | 6,5 | 8.4 | 11.2 | 15.6 |
| Viskositätsindex | ISO 2909 | - | 150 | 164 | 160 | 160 | 160 | 165 |
| Flammpunkt | ISO 2592 | °C | 174 | 202 | 208 | 215 | 220 | 230 |
| Pourpoint | ISO 3016 | °C | -42 | -42 | -39 | -39 | -36 | -36 |
| Scherstabilität n. 250 Runden | DIN 51382 | | | | | | | |
| Viskositätsverlust @ 40 °C | | % | | | 3 | 5 | 8 | |
| FZG-Test (8,3/90) Schadensstufe | DIN 51354 | Stufe | | | 10 | 11 | 11 | |

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.
Fachinformationen für Industrie und Autohandel.

Stand: September 2010