



Logatec Melkmaschinenöl

Vakuumpumpen

ANWENDUNG

- . Zur Schmierung von Kolben- und Rotations-Vakuumpumpen.
- . Ist für den Einsatz im Hochvakuumbereich geeignet.
- . Zum Evakuieren von Luft, Ammoniak und Lösungsmitteldämpfen, die Mineralöle chemisch nicht angreifen.

EIGENSCHAFTEN

Vakuumerzeugung

. Niedriger Öl-Sättigungsdampfdruck :

Diese Eigenschaft ist die Voraussetzung, um einen niedrigen Enddruck zu erzeugen.

. Ausgezeichneter Viskositätsindex :

Eine geringe Viskositätsänderung bei steigender Temperatur gewährleistet eine gute Abdichtung der Vakuumpumpe

. Sehr oxidationsstabil :

Diese Eigenschaft verhindert die Bildung von organischen Ablagerungen.

Unter Standardbedingungen und unter Ausschluss korrosiver Gase erlaubt PV 100 PLUS den ökonomischeren Betrieb.

- . Sehr gute Abdichtung zwischen den Verdichtierzellen.

Logatec Melkmaschinenöl

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	Log.Melkmaschinenöl	EINHEITEN
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	886	kg/m ³
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	118	mm ² /s
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	12,5	mm ² /s
Viskositätsindex	ISO 2909	97	-
Pourpoint	ISO 3016	-9	°C
Flammpunkt (COC)	ISO 2592	260	°C
Dampfdruck bei 40 °C	ASTM D 2878	<10 ⁻³	mbar

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.